

RHE15H

GERBEUR ELECTRIQUE

Specifications

MODELE				RHE15H				
MARQUES DISTINCTIVES								
1.3	Entrainement			Batterie				
1.4	Catégorie d'opérateur.			Pedestrian				
1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q	kg	1500				
1.6	Distance du centre de charge	c	mm	600				
1.8	Distance de charge, centre de l'essieu moteur jusqu'à la fourche	x	mm	796				
1.9	Empattement	y	mm	1204				
POIDS								
2.1	Poids en service (sans batterie)		kg	496.4	513.4	523.4	541.4	545.4
2.2	Poids en service (avec batterie 71Ah)		kg	543	560	570	588	592
2.3	Poids en service (avec batterie 89 Ah)		kg	548	565	575	593	597
2.4	Charge par essieu, avant/arrière chargé		kg	603/1409				
2.5	Charge par essieu, avant/arrière non chargé		kg	384/129				
PNEUS/CHÂSSIS								
3.1	Roues			Polyurethane				
3.2	Taille de la roue, avant	Ø x width	mm	Ø210x70				
3.3	Taille de la roue, arrière	Ø x width	mm	Ø80x70				
3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	Ø x width	mm	Ø115x55				
3.5	Roues, nombre à l'avant/à l'arrière (x = roues motrices)			1x + 1 / 4				
3.6	Bande de roulement, avant	b10	mm	550				
3.7	Bande de roulement, arrière	b11	mm	390(560)/525(680)				
DIMENSIONS								
4.2	Hauteur abaissée du mât	h1	mm	1480	1730	1980	2130	2230
4.4	Hauteur de levée	h3	mm	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Hauteur de levée du mât	h4	mm	2435	2935	3435	3735	3935
4.9	Hauteur de la timonerie en position de conduite, min./max.	h14	mm	692/1255				
4.15	Hauteur abaissée	h13	mm	90				
4.19	Longueur totale	l1	mm	1710				
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	561.5				
4.21	Largeur totale	b1	mm	820				
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	70x160x1150				
4.25	Largeur sur les fourches	b5	b5(mm)	560/680				
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2	m2(mm)	30				
4.34.1	Largeur d'allée pour des palettes de 1000 x 1200 en travers	Ast	Ast(mm)	1997				
4.34.2	Largeur d'allée pour des palettes de 800 x 1200 dans le sens de la longueur	Ast	Ast(mm)	1952				
4.35	Rayon de braquage	Wa	Wa(mm)	1490				
DONNÉES DE PERFORMANCE								
5.1	Vitesse de déplacement, avec/sans charge		km/h	4/4.5				
5.2	Vitesse de levée, avec/sans charge		mm/s	0-87 / 0-130				
5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge		mm/s	27.8-137 / 22.5-167				
5.8	Pente maximale, avec/sans charge		%	5/15				
5.10	Frein de service			Electromagnetic				
MOTEUR ÉLECTRIQUE								
6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement S2 60 min		kW	0.75				
6.2	Puissance nominale du moteur de levée en mode S3 15%		kW	2.2				
6.4	Tension de la batterie/capacité nominale (C5)		V/Ah	• 12/71 x 2 ◦ (12/89) x 2				
6.5	Poids de la batterie +/- 5%		kg	• 23.2 x 2(71Ah)/ ◦ 25.8 x 2(89Ah)				
6.6	Consommation d'énergie selon la norme EN 16796		kWh	0.45				
DONNÉES SUPPLÉMENTAIRE								
8.1	Type de contrôle d'entraînement			DC speed control				
8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon la norme EN 12053		dB(A)	<75				

Note: 1kgs=2.2lbs, 25.4mm=1inch
 • standard ◦ option



Tél : + (216) 74 427 473

+ (216) 29 524 102

Fax : + (216) 74 297 512

Mail : egm.commercial@topnet.tn

Adresse : 74 .Avenue d'Algérie Imm.TRIKI 3000 sfax - Tunisie