

RIVETEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

PR500



RIVETS	Ø3.0/3.2	Ø4.0	Ø4.8/5.0
ALUMINIUM	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓

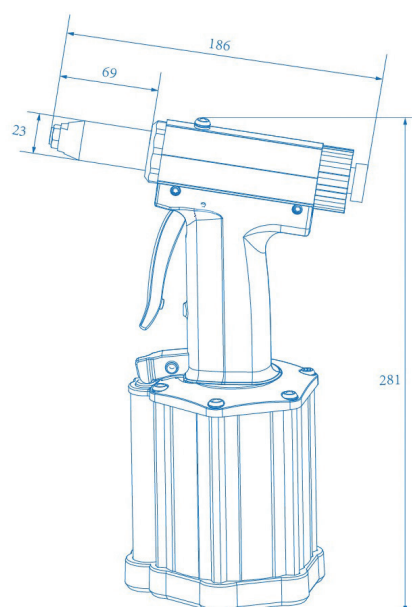
✓ Usage intensif

⊘ Usage occasionnel ou petites séries

CARACTÉRISTIQUES

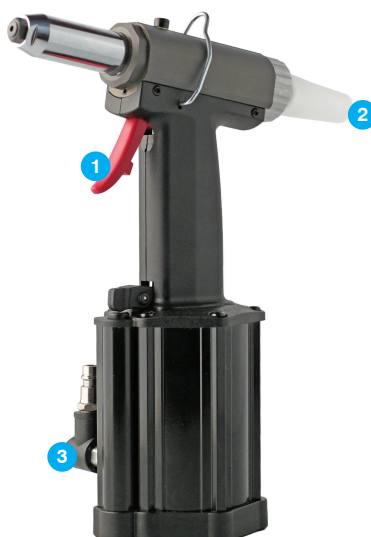
- Poids : 1,30 kg
- Pression d'utilisation : 5 - 7 bars
- Force de traction : 7,4 kN
- Course : 18 mm
- 3 nez fournis : 3.2/4.0/4.8

DIMENSIONS



REPÉRAGE DES ÉLÉMENTS

- 1 Gâchette
- 2 Bol récupérateur de mandrins
- 3 Raccord d'air pivotant.
Ne gêne pas la pose du rivet



INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1

Choisir le nez approprié
selon les rivets à sertir.

ØRIVETS	MARQUAGE SUR NEZ
3,0/3,2 mm	3.2 & 2.2/B
4,0 mm	4.0 & 2.7/C
4,8/5,0 mm	4.8/5.0 & 3.2/E

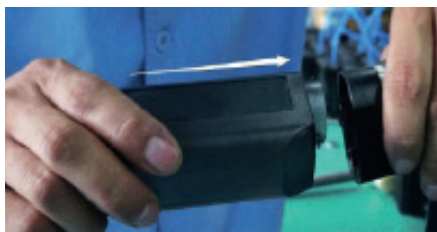
2

Utiliser la clé fournie pour changer le nez



3

S'assurer que le bol récupérateur est correctement fixé sur la machine



4

Vérifier que l'alimentation en air est dans la plage de pression 0,5 Mpa ~ 0,7 Mpa et connecter l'alimentation en air sur la bague d'alimentation.

5

Insérer le mandrin du rivet dans le nez de pose et actionner la gâchette pour sertir le rivet.

NB : cette machine ne dispose pas d'un système d'aspiration des mandrins après sertissage.

ENTRETIEN/MAINTENANCE/GARANTIE

Voir notice d'utilisation.